



KONSTRUKCJA GŁÓWNA
ZABEZPIECZONA DO R30

Lp.	PROFIL	Ilość [szt.]	Długość [m]	Masa 1m [kg]	Masa [kg]	Materiał
IP04	IPE 160	1	3,826	15,80	60,45	S355
IP05	IPE 160	1	0,396	15,80	6,26	S355
IP06	IPE 160	1	0,125	15,80	1,98	S355
IP07	IPE 160	2	2,939	15,80	92,87	S355
IP08	IPE 160	1	2,691	15,80	42,52	S355
C01	C 80	4	0,140	8,64	4,84	S355
BL16	38x147x10	8	0,147	2,98	3,51	S355
BL17	38x145x10	2	0,145	2,98	0,87	S355
BL18	75x145x10	2	0,145	5,89	1,71	S355
BL19	122x230x16	2	0,230	15,32	7,05	S355
BL20	50x50x10	2	0,050	3,93	0,39	S355
BL21	122x180x16	2	0,180	15,32	5,52	S355
BL22	75x145x10	2	0,145	5,89	1,71	S355
BL16A	59x147x10	2	0,147	4,63	1,36	S355
RAMA RSC1		RAZEM			231,02	kg
Tolerancja walcowania 3% - przyjęto 1,5%					0,015	3,6
Elementy łączone 2,5%					0,025	5,8
ŁĄCZNIENIE STAL					240,3	
ŁĄCZNIENIE STAL		1			240,3	

LGM Barbara Becherowska
57-100 Strzelin, ul. Lesna 6

PROJEKT BUDOWLANY

budowy bazy Wydziału WPT Zarządu Dróg Długoleka obejmujący: - budowe garażu dla samochodów ciężarowych z zapieczętowanym socjalnym, budowe wiaty stalowej, wraz infrastrukturą techniczną i projektem zagospodarowania terenu

Adres obiektu:	Długoleka, ul. Robotnicza, 55-095 MIRKÓW, dz.nr 251/22		
Inwestor i adres	GMINA DŁUGOLEKA ul. Robotnicza 12, 55-095 Mirków,		
Przedmiot rysunku	RAMA SC1	Nr SC1	SKALA: DATA: 1 : 25/10 11.2021
Projektant	mgr inż. Łukasz Kwiatkowski upr. nr LOD/2309/POOK/14		podpis
Projektant			podpis

STAL S355JR - elementy walcowane
STAL S350GD - elementy gięte

Uwagi:
1. Elementy w złączach spawanych spawać na całej długości ich przylegania

2. Wszystkie niezmiernowane spoiny wykonać jako:
- pachwinowe obustronne a=0,5t
- pachwinowe jednostronne a=0,7t
- pachwinowe profile zamkniętych a=t
- doczołowe pełno przetopowe s=t
gdzie: a,s - grubości spoin, t - grubość cieńszej z łączonych ścianek

3. Połączenia śrubowe z wykorzystaniem śrub kl. 8.8, wykonać jako niesprężane, siłą odpowiednią do uzyskania dobrego przylegania elementów - dopuszczalne szczeliny w złączach do 2mm.